

顧客姓名		商品型號	
電 話		製造號碼 (機 號)	
地 址			

- 1.本商品經嚴密品質管制及檢查，用戶在正常使用狀況下，若發生故障，請按照本保證書規定事項，向原購買之經銷商（店）或本公司服務中心洽修。
- 2.本產品自購買日起一年內，正常使用狀況下，因製造上的原因所發生故障，本公司保證免費修理；如人為因素損壞更換零件者，將依收費標準收取零件費用。
- 3.故障修理：凡自購買日起超過一年以上，可按照本公司修理規定辦理修護工作，更換零件將依收費標準收取零件費，要求到府收送服務者另加收服務費300~500元。
- 4.無論保固期內或保固期外，要求本公司到府收送服務須加收服務費300~500元。
- 5.雖在保固期內，若有下列狀況，恕不免費服務：
 - 本保證書未加蓋經銷商（店）章者。
 - 未能出示保證書者。
 - 使用錯誤或不當之修理，改裝及人為損壞。
 - 天災、地變、跌落及使用電源或電壓異常造成故障損壞。
 - 本保證書所訂事項應填而未填入者或經塗改者。
- 6.以上保證內容若有變更，恕不另作通知並以新保證要則為準。

AURORA

委製廠商：震旦行股份有限公司
進 口 商：震旦行股份有限公司
地 址：新北市五股區五工三路117號2樓
電 話：(03)318-0069
維修地址：桃園市龜山區大坑路三段
527-1號
客服專線：03-318-0069

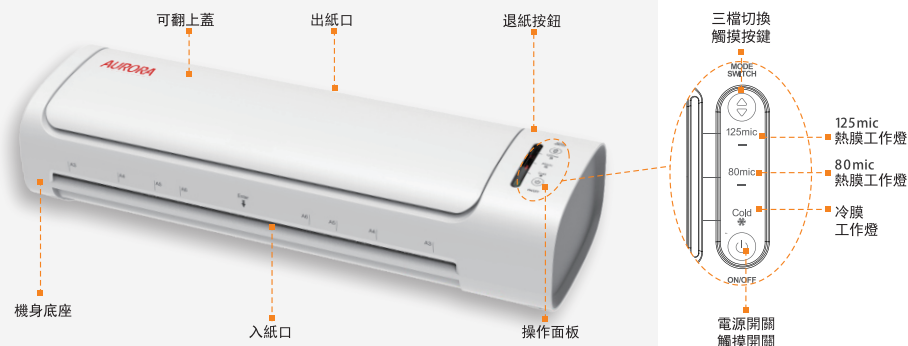
經銷商（店）蓋章

AURORA

LM6000H A3六合一多功能護貝機 操作說明書



產品部件及功能操作介紹

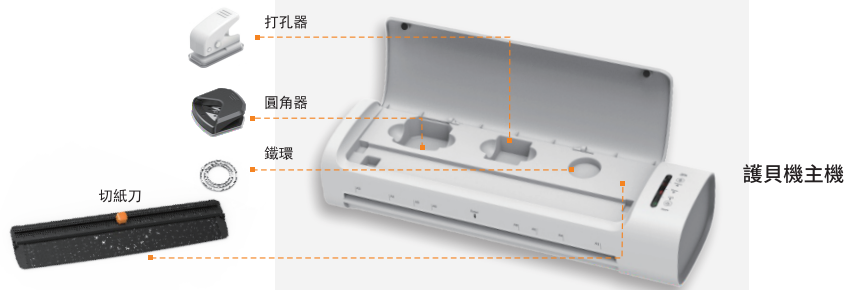


產品功能部件分解圖

✓ 專利設計 創新上市

✓ NTC智能控溫系統，護貝更出色

✓ 預熱約1分鐘，更快捷



✓ 護貝速度450mm/分鐘, 更方便

✓ 六大功能, 更齊全實惠

產品技術參數

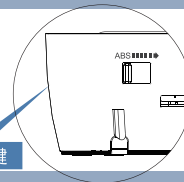
六合一體機：冷膜、熱膜、切紙刀、圓角器、打孔器、裝訂鐵環

護貝機	型號名稱	LM6000H護貝機	電 壓	AC110V/60Hz
	產品規格	A3六合一多功能護貝機	功 率	520W
	護貝軸數	兩軸	加熱方式	NTC實時控溫
	預熱時間	約1分鐘	產品淨重	1.6KG
	過塑速度	450mm/min 60Hz	產品毛重	1.9KG
	最大護貝厚度	0.6mm	機器尺寸	425X136X95mm
	最大進紙寬度	320mm	包裝尺寸	455X133X177mm
切紙機	型號名稱	SC500 A4 切紙刀	最大切紙寬度	300mm
	切紙厚度	6張A4 80g紙、或 200-300g 銅版紙1張、或護貝後紙張1張		
圓角器	型號名稱	SR201 圓角器 R4圓角		
	切紙厚度	單張：80g打印紙、複印紙、300g內銅版紙、護貝膜125mic護貝後		
打孔器	型號名稱	SD608單孔打孔器	打孔大小	直徑6mm
	打孔厚度	6張80g複印紙、單張銅版紙（300g以內）、護貝後護貝膜厚250mic以內		
鐵環	型號名稱	裝訂鐵環	規格大小	內徑20mm 25mm 30mm

退紙按鍵 功能說明

退紙 如右圖所示：退紙按鍵，當使用機器時，因操作不當。（例如：紙張歪斜、溫度未達到就放紙張護貝，以及放入無法護貝的物體時）導致卡膠，發現類似情況，應立即往內撥動退紙按鍵不放，同時將護貝的物體拉出為止。

退紙按鍵



護貝（冷膜+熱膜）操作步驟介紹

- 將護貝機放在平臺上，電源線插頭接通電源，機器進入待機狀態（冷膜燈閃爍）。單擊【電源開關】觸摸按鍵，冷膜指示燈常亮綠色，機器進入冷膜狀態。
- 冷膜**：指機器不加熱直接利用單面有粘性的冷膜進行壓覆工作。一般使用在光滑的相片紙、銅版紙等表面。
- 接著點擊【三檔切換】觸摸按鍵，進行對應80mic與125mic兩檔熱膜護貝檔位調節。
溫馨提示：本產品建議使用80-125mic過塑膜，效果更佳，但不限制於使用更低厚度的護貝膜（例如55mic-75mic）（俗稱5.5絲-7.5絲）
熱膜：護貝膜對應檔位調節如下：
55-80 mic（又稱5.5絲-8絲）均切換使用80mic檔位。
85-125mic（又稱8.5絲-12.5絲）均切換使用125mic檔位。
- 切換到對應80mic或125mic其中一個護貝檔位時，紅色指示燈進入閃爍，機器進入加熱狀態，約1分鐘後紅色指示燈停止閃爍進入常亮紅燈，機器加熱完成，機器進入熱膜護貝狀態。
- 將需要護貝的物體放入2層的膠膜中間，並且四周距離儘量對稱。將夾放好紙張的膠膜放入進紙口中，並將護貝膜壓邊的一端先進入。膠膜夾放的紙張放入後，機器自動進行護貝出紙口方向保證有足夠出紙空間，讓其自動伸出直至完成。
- 護貝完成後，請立即取出護貝物，並將護貝物放置於平臺，可將該護貝物上面壓一書本或正直物體，使護貝物更平整光滑。

注意事項

- 當需要冷裱作業時按照以上冷膜操作步驟1, 2進行。
需要熱膜塑封時，按照熱膜操作步驟1, 3, 4, 5, 6進行。
- 護貝膜厚度需與本機規格一致（一般建議為80-125mic為佳）。
- 把需護貝的資料，夾入護貝膜中間，整齊上下左右邊距要儘量相等。
- 請把護貝膜封起的一端先進入過塑機進紙口。
- 護貝機工作時，不要用手去觸摸散熱孔以及機器上蓋，以免燙傷手，同時不要將機器。上面覆蓋任何物體。
- 不用時將電源關閉，同時拔掉電源插頭，護貝時不要切斷電源。
- 該設備適合於室內或陰涼安全環境下使用，切勿在潮濕環境中使用。
- 切紙刀刀頭內有隱藏鋒利刀片，切勿兒童老人使用，使用時在按壓刀片注意安全以免造成傷害。

常見故障對策

如遇護貝膜封不起來，請檢查護貝膜厚度是否在125mic厚度之內，請檢查護貝膜紙張加膠膜是否超過0.6mm厚度。如遇見卡膠在機器裡面，或者出現過塑嚴重壓邊不良、氣泡等問題。請及時聯繫我們售後部門。