

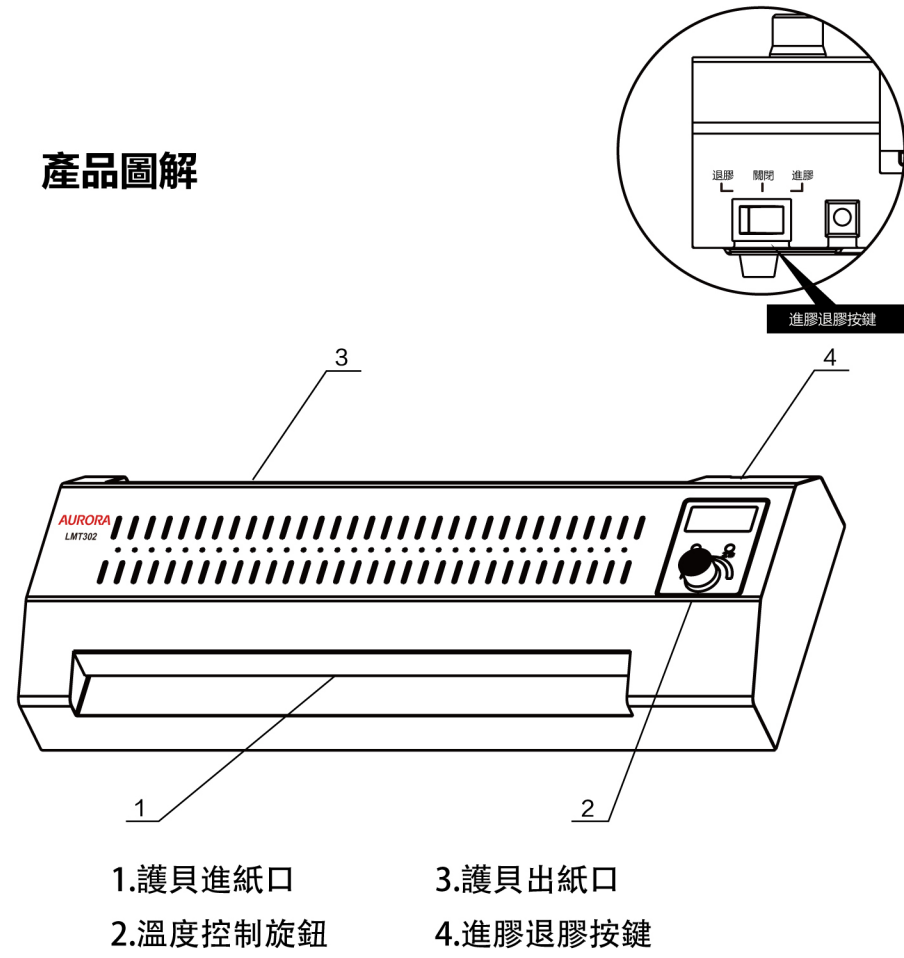
⚠ 使用注意事項

- 1.當需要護貝時，把開關打開，需等待綠燈長亮起方可護貝。
- 2.護貝膜厚度需與本規格一致(55-175mic)。
- 3.把需護貝的資料，加入護貝膜中間，整齊上下左右邊距要盡量相等。
- 4.請把護貝膜封起來的一端先送入護貝機進紙口。
- 5.護貝機工作時，不要用手去摸散熱孔以及機器上蓋，以免燙傷手同時不要在機器上面覆蓋任何物體。
- 6.不用時請關閉電源，同時拔掉電源插頭，過塑時不要切斷電源。
- 7.該設備請在室內或陰涼安全環境下使用。

常見故障對策

如遇護貝膜封不起來，請檢查護貝膜厚度是否在175mic厚度之內，或者紙張加膠膜是否超過0.5mm厚度。如遇見卡膠在機器裏面，或者出現護貝嚴重壓邊不良、氣泡等問題請及時聯系我們售後部門，進行寄送返修處理。

產品圖解



進膠退膠按鈕功能說明

進膠退膠按鈕,當使用機器時，打開進膠開關等待預熱完成自動過膠,如操作不當，例如紙張歪斜、溫度未達到就放紙張，以及放入無法護貝的物體時導致卡膠。發現類似的情況，應該立即打開退膠按鈕，讓紙張自動退出，直到物體完全退出為止。

操作步驟

- 1.將護貝機放在平臺上，接通電源。
- 2.按下開關鍵，紅色指示燈亮，旋鈕調到指定溫度，綠燈閃爍機器進入加熱狀態。
- 3.將需要護貝的物體放入2層膠膜中間，並且四周距離盡量對稱。
- 4.3-5分鐘之後機器加熱完成，此時工作綠燈長亮。將夾好紙張的膠膜放入進紙口中，並將壓邊的一端先進入。
- 5.膠膜夾放的紙張放入後，機器自動進行護貝，出紙口方向保證有足夠出紙空間，讓其自動伸出直至完成，
- 6.護貝完成，請立即取出護貝物，並將護貝物放置於平臺可將護貝物上面壓一本書或真直物體使護貝物更加平整光滑。

過膠工作說明

過膠:指機器發熱利用2層熱裱膜(也稱為護貝膜)來塑封工作，一般四周邊是有2-3mm封邊，將開關打開後機器加熱 3-5分鐘綠燈停止閃爍，紅綠燈常亮即可過膠。

AURORA 護貝機保證書		購買日期: 年 月 日	
顧客姓名		商品型號	
電 話		製造號碼 (機 號)	
地 址			

- 1.本商品經嚴密品質管制及檢查，用戶在正常使用狀況下，若發生故障，請按照本保證書規定事項，向原購買之經銷商（店）或本公司服務中心洽修。
- 2.本產品自購買日起一年內，正常使用狀況下，因製造上的原因所發生故障，本公司保證免費修理；如人為因素損壞更換零件者，將依收費標準收取零件費用。
- 3.故障修理：凡自購買日起超過一年以上，可按照本公司修理規定辦理修護工作，更換零件將依收費標準收取零件費，要求到府收送服務者另加收服務費300~500元。
- 4.無論保固期內或保固期外，要求本公司到府收送服務須加收服務費300~500元。
- 5.雖在保固期內，若有下列狀況，恕不免費服務：
 - 本保證書未加蓋經銷商（店）章者。
 - 未能出示保證書者。
 - 使用錯誤或不當之修理，改裝及人為損壞。
 - 天災、地變、跌落及使用電源或電壓異常造成故障損壞。
 - 本保證書所訂事項應填而未填入者或經塗改者。
- 6.以上保證內容若有變更，恕不另作通知並以新保證要則為準。

AURORA

委製廠商: 震旦股份有限公司
進 口 商: 震旦行股份有限公司
地 址: 新北市五股區五工三路117號2樓
電 話: (03)318-0069
維修地址: 桃園市龜山區大坑路三段527-1號
客服專線: 03-318-0069

經銷商（店）蓋章

裝箱清單

- 護貝機（1台）
- 說明書（1份）

技術參數

產 品 型 號	LMT302
最大護貝寬度	330mm
最大護貝厚度	0.5mm
膠 膜 厚 度	55~175mic
護 貝 速 度	500mm/min
預 熱 時 間	3-5分鐘
電 壓	AC110V/60Hz
功 率	430W
產 品 尺 寸	445 × 155 ×100mm
淨 重	3.6kg

⚠ 警告

-  機器在工作時不要將任何非護貝物品塞入設備。
-  機器在工作時請勿接觸機器上蓋，以免燙傷。
-  使用完後，請關閉電源。
-  機器使用完成後，請拔掉電源插頭。

溫馨提示

在護貝小於A4紙張的相片以及其他紙張時，請盡量將護貝物靠機器中間位置護貝，效果會更佳。

AURORA

LMT302

A3鐵殼專業護貝機

為了合理和安全的使用該產品，請仔細閱讀產品使用說明書：
同時請妥善保管此說明書以便日後查詢。